GOWEIL

TECNOLOGIA DI PRESSATURA E FASCIATURA

PER ESIGENZE INDUSTRIALI

LT MASTER

PRESSA-FASCIATRICE COMBINATA

LT-Master GÖWEIL è la pressa-fasciatrice combinata per eccellenza per balle rotonde! LT-Master è stata pensata originariamente per l'agricoltura, ma con il passare del tempo i suoi campi d'impiego si sono estesi . È ideale per lavorare tutta una serie di materiali sminuzzati, trasformandoli in balle rotonde perfettamente pressate e fasciate. La robusta costruzione e la lunga durata della pressa-fasciatrice combinata parlano da sé e, dunque, annoveriamo tra i nostri clienti a livello mondiale tanto contoterzisti, quanto grandi aziende dei settori agricolo ed industriale.

VANTAGGI DELLA PRESSA-FASCIATRICE COMBINATA

COMPRESSIONE ELEVATA:
Grazie alla compressione elevata il materiale viene costipato al massimo. In questo modo si risparmia spazio prezioso a magazzino.

COSTRUZIONE DELLA MACCHINA:
Un punto assolutamente a favore! La macchina è pronta per essere utilizzata in circa tre minuti.

MIGLIOR CONTROLLO:
Il comando programmi "PROFI" gestisce, tramite sistema bus, l'intero ciclo di lavoro in modo completamente automatico – l'operatore deve soltanto sorvegliare la macchina.

RAPIDITÀ E MANEGGEVOLEZZA:
Grazie al timone articolato, la macchina si può manovrare su entrambi i lati fino a 30° di angolazione. In questo modo si ha un raggio di sterzata minimo e l'azionamento risulta possibile su entrambi i lati.

BUONA LUBRIFICAZIONE:
La lubrificazione centralizzata provvede ad alimentare in maniera continua con olio o grasso i punti di supporto principali. Si garantiscono, così, una durata lunghissima ed un'usura contenuta.

NESSUN PROBLEMA DI DISTANZE:
Grazie al telaio da 80 km/h si raggiungo rapidamente tutti i luoghi d'impiego, non importa se con il trattore o con il camion (telaio da 80 km/h soltanto in presenza di impianto frenante ad aria compressa a due tubature).

IMPIANTO FRENANTE APPOSITAMENTE STUDIATO:
A richiesta viene montato di serie un impianto frenante ad aria compressa a due tubature oppure un impianto frenante idraulico.

MAI SENZA SCORTA:
Con la scorta film ribaltabile idraulicamente, prevista per un max di 18 bobine di film, LT-Master è predisposta nella maniera migliore anche per giornate di lavoro lunghe.

ILLUMINAZIONE OTTIMALE:
Pure di notte LT-Master risulta illuminata in modo ottimale grazie all'impianto di luce a LED.

LEGENDA

1) Balle: CSS – scarti solidi
2) Balle: Ramaglia spezzettata
3) Balle: Fiocchi per vellutatura
4) Balle: Pezzetti di barbabietole da zucchero
5) Balle: Sterco di cavallo

MATERIALI COMPRIMIBILI

I problemi legati alla conservazione a magazzino ed al trasporto di materie prime differenti si possono risolvere rapidamente in tutta semplicità con LT-Master. Per prima cosa, i materiali vengono sminuzzati e, quindi, compressi. Le balle rotonde sono l'ideale per l'immagazzinaggio intermedio e si possono anche trasportare con un rilevante risparmio di spazio. Confezionato in balle, il materiale rimane asciutto e pulito.

In funzione delle dimensioni e della struttura del materiale, le balle si possono costipare tra il 30 % ed il 70 %.

CSS / COMBUSTIBILI SOLIDI SECONDARI:

L'immagazzinamento di immondizia e rifiuti rappresenta un problema che si sta facendo sempre più spinoso. Alcuni materiali si preparano per la trasformazione e si utilizzano come combustibili solidi secondari.

MATERIE PLASTICHE:

Film e prodotti di scarto solidi di materiale plastico con dimensione grana fino a 50 mm

LEGNO / TRUCIOLI DI TORNITURA

Trucioli di segatura, trucioli di tornitura, ramaglia spezzettata, lana di legno, pacciame con corteccia o segatura

ALTRI MATERIALI:

Cereali, pezzetti di barbabietole da zucchero, cascame, canna cinese, sterco di cavallo, compost

HIGHLIGHT

1 ALIMENTAZIONE / DOSAGGIO

Costruzione bassa:

Non importa che si tratti di ribaltabile a cassone anteriore, rimorchio a cassone, camion o caricamento diretto – l'alimentatore largo 3,50 metri si può riempire con grande facilità grazie alla sua costruzione bassa.

Alimentatore capiente:

Con un volume di circa 13 m^3 l'alimentatore svolge una funzione di contenitore temporaneo importante. Si evita, così, il rischio di inattività di LT-Master in fase di caricamento.

Cilindri dosatori e coclee di alimentazione:

I cilindri con profilo passante garantiscono sempre la distribuzione ottimale del materiale sul trasportatore inclinato.

Dosatore:

La velocità del tappeto di scorrimento a catene si adegua alla quantità di materiale, con regolazione in automatico.

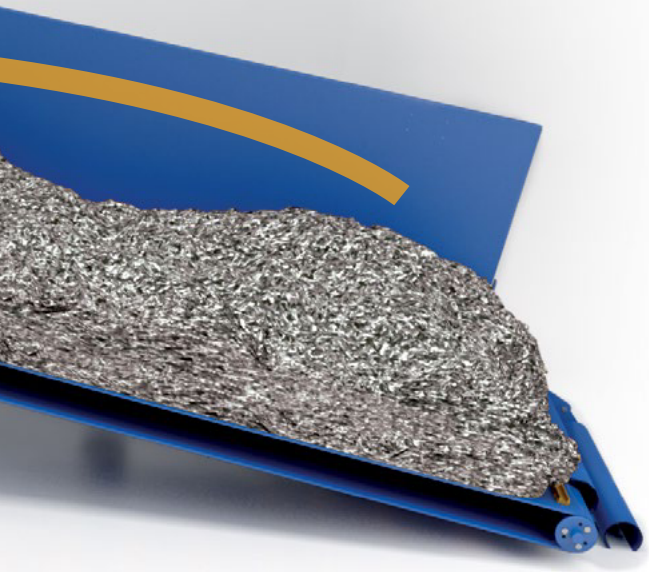
Catene del tappeto di scorrimento:

Per il trasportatore inclinato e l'alimentatore, le catene del tappeto di scorrimento, fucinate al maglio e zincate, sono indistruttibili.

COMANDO

Comando programmi interamente automatico PROFI

Tutti i cicli di lavoro sono eseguiti in maniera completamente automatica



2 PRESSA

Camera fissa a rulli:

Le due metà della camera di compressione sono circondate da un nastro senza fine passante. In questo modo si riducono al minimo i materiali persi. La tensione dei nastri, inoltre, si può variare idraulicamente. Questo contribuisce tanto ad un sicuro avvio della balla, quanto ad una buona espulsione della stessa.

Elevata costipazione:

Il nastro senza fine garantisce in maniera permanente un'elevata costipazione del materiale.

Lunga durata:

I cuscinetti di grandi dimensioni ed un impianto di lubrificazione perfettamente coordinato assicurano una lunga durata della macchina.

Rete o film:

Per conservare in modo perfetto una balla è necessario un impianto di legatura efficiente. Di serie LT-Master risulta dotato di doppia legatura combinata per rete e film.

Nastro di recupero:

Non ci sono perdite grazie al nastro di recupero, che scorre sotto tutta la macchina, catturando i materiali persi e riportandoli nel trasportatore inclinato senza sporcare.

Dimensioni variabili delle balle:

Con questa impostazione si possono regolare le dimensioni delle balle in maniera continua, da 0,60 a 1,15 m.

Iniezione acqua:

Per aggiungere dell'acqua durante la costipazione di materiali secchi

3 FASCIATRICE

Tavola fasciatrice traslabile:

La tavola fasciatrice traslabile scorre sotto la pressa e prende la balla direttamente, con rapidità e senza alterarne in alcun modo le caratteristiche.

Braccio fasciatore doppio:

Grazie al braccio fasciatore doppio, montato di serie, con unità di preestensione del film da 2 x 750 mm la fasciatrice è sempre in anticipo di uno step.
Più balle per bobina di film sono il risultato dei cilindri in materiale plastico brevettati.

Monitoraggio film e modalità monofilm:

Se un film finisce o si strappa, la velocità di avanzamento della tavola fasciatrice viene ridotta in maniera tale da garantire, comunque, una sovrapposizione del 50 %. In questo modo, la balla può essere fasciata sino alla fine, senza nessuna interruzione. Quando entrambi i film finiscono o si strappano, interviene il monitoraggio film disinserendo il processo di fasciatura.

Rampa di scarico balla:

La rampa di scarico balla ribaltabile a funzionamento idraulico assicura che la balla venga scaricata senza subire nessuna alterazione.

Dispositivo automatico di taglio e applicazione del film:

La lama da taglio inossidabile garantisce una recisione precisa del film. La posizione flottante, prevista di serie, del dispositivo di taglio del film assicura un facile stacco dello stesso, senza che si attacchino residui.

DOTAZIONI

Rapidità, semplicità ed automazione totale. Ogni più piccolo particolare contribuisce ad ottenere un flusso di materiale ottimale. LT-Master segna punti a suo favore con una capacità operativa top di gamma. Ecco una panoramica dell'equipaggiamento della pressa-fasciatrice combinata:

DOTAZIONI BASE

- Braccio fasciatore doppio
- Legatura con film plastico combinata con legatura con rete
- Impianto idraulico di bordo con radiatore dell'olio
- Pretensionamento nastri idraulico
- Nastro di recupero di eventuali materiali persi
- Alimentatore integrato (larghezza di lavoro 3,50 m)
- Tavola fasciatrice mobile idraulicamente
- 4 nastri trasportatori per balle con guida nastro e 2 rulli guida-balle
- Scarico balla davanti tramite rampa idraulica
- Timone articolato regolabile in altezza
- Unità di pre-estensione del film da 500 mm e 750 mm combinata con regolazione della sovrapposizione
- Dispositivo automatico di taglio e posizionamento del film
- Monitoraggio film
- Modalità monopellicola
- Telaio ad asse tandem con sospensioni e pneumatici 355/50 R22,5
- Scorta film ad abbassamento idraulico per massimo 18 bobine di pellicola
- Fari da lavoro a LED
- Impianto frenante ad aria compressa a due tubature (per max 80 km/h) o freno idraulico
- Comando programmi interamente automatico PROFI
  Tutti i cicli di lavoro sono eseguiti in maniera completamente automatica
- Dimensioni variabili delle balle
  Dimensioni balle regolabili in maniera continua da 0,60 a 1,15 m
- Sistema a telecamera
  Le quattro telecamere sono posizionate in maniera tale da poter tenere sotto controllo la camera di compressione dall'alto, il trasportatore inclinato, la tavola fasciatrice ed il retro della macchina.
- Iniezione acqua per camera di pressatura
  Composta da elettrovalvola, tubi flessibili, ugelli regolabili. Per aggiungere acqua in relazione a materiali secchi.
- Trasmettitore a pulsante aggiuntivo con radio per scarico balla
- Lubrificazione centralizzata completamente automatica per grasso ed olio

LEGENDA

1) Le balle costipate vengono prelevate dalla tavola fasciatrice ed avvolte in film estensibile
2) Il materiale sminuzzato viene trasportato dall'alimentatore sul trasportatore inclinato
3) Il display dell'impianto di pesatura mostra il peso esatto della balla
4) Etichetta stampata dell'impianto di pesatura
5) Rampa di scarico balla con posizionatore balla
6) Azionamento elettrico da 90 kW – ottimale per il funzionamento di LT-Master in capannoni industriali

SPECIFICHE TECNICHE	Posizione di trasporto	Posizione di lavoro
Peso	15.800 kg	
Lunghezza	11.580 mm	13.940 mm
Larghezza	2.550 mm	max. 5.200 mm
Altezza	4.000 mm	max. 4.010 mm
Diametro balla cilindrica	da 0,60 a 1,15 m	

DOTAZIONI FACOLTATIVE

Avvisatore acustico rotante

Azionamento elettrico
Costituito da motore elettrico da 90 kW con messa in moto dolce. Completo di armadio elettrico, cablaggio, attacco con ganasce per muletto, interruttore per arresto di emergenza ed interruttore generale

Impianto di pesatura non tarato
Costituito da tavola di pesatura, display e stampa-etichette

Impianto di pesatura tarato
Costituito da tavola di pesatura, display e stampa-etichette

Rampa di scarico balla con posizionatore balla
Per lo scarico e la rimozione della balla senza nessuna alterazione

Varianti di occhione
È disponibile una vasta scelta di varianti dell'occhione d'attacco

COLLEGAMENTI NECESSARI

- 1 comando a doppio effetto ed 1 comando semplice per il timone articolato
- Presa a 7 terminali per l'intero impianto luci, fari di lavoro esclusi
- Per l'alimentazione elettrica della macchina si utilizza il fascio di cablaggio in dotazione
- Attacco per motore elettrico: 400 V / 50 Hz, CEE 125 A 740 giri/min, classe di protezione IP55

GÖWEIL Maschinenbau GmbH
Davidschlag 11 / 4202 Kirchschlag // AUSTRIA
Tel.: +43 (0) 7215 2131-0 // Fax.: +43 (0) 7215 2131-9

office@goeweil.com // www.goeweil.com

86,00640B // IT

O.R.S.I. srl - Organizzazione Rappresentanze Società Industriali
Corso Alessandria 49
15057 Tortona (AI)
Telefono: 0131-861016
info@orsitortona.it / www.orsitortona.it