



VAGLIO A STELLE “ALBESTAR”



DESCRIZIONE

Il vaglio stellare “ALBESTAR” è stato progettato e realizzato per la separazione dimensionale di materiali diversi, solidi e semisolidi.

La macchina è equipaggiata da una serie di alberi rotanti, tutti nello stesso senso, che vanno a formare un letto mobile che riceve il materiale in ingresso dalla tramoggia. Attraverso un tunnel di trasporto, delimitato da bavette di contenimento e dischi ciechi in poliuretano, il materiale viene convogliato fino a giungere all’uscita della macchina.

Le stelle montate sugli alberi si intersecano in modo tale da lasciare una tolleranza (luce di passaggio): la frazione dimensionale più piccola cade sotto il vaglio (**materiale sotto-vaglio**), la frazione dimensionale più grande (**materiale sopra-vaglio**) galleggia sopra il piano di stelle.

La parte dimensionale più grande (sopra-vaglio) esce dalla parte posteriore della macchina, mentre la parte dimensionale più piccola (sotto-vaglio) viene raccolta per tutta la lunghezza del vaglio su un nastro trasportatore. La dimensione del materiale vagliato può essere determinata da diversi fattori: dimensione delle stelle, distanza tra le stelle, distanza tra gli alberi e velocità di rotazione degli alberi. Quest’ultima si può variare utilizzando un inverter (non standard).

Il motoriduttore elettrico che aziona gli alberi è situato sul lato sinistro della macchina. Ciascun albero è sostenuto da due supporti cuscinetto (uno per ogni lato del tunnel) e riceve la coppia motrice da una trasmissione catena-pignone posta fuori dal tunnel in 6 vani situati alla sinistra e alla destra della macchina. Su ciascun albero sono montate le stelle distanziali e due dischi ciechi di contenimento in poliuretano atti ad impedire la fuoriuscita del materiale sui lati del letto mobile.

La macchina può lavorare con un’inclinazione massima di 15° a salire rispetto all’ingresso di carico.

Il vaglio stellare “ALBESTAR” è modulare, possiamo realizzare versioni “SU MISURA” più corte o più lunghe (da 4 a 8 metri).

Poiché l’aspetto gestionale critico di queste macchine è la sostituzione degli alberi stellati o delle stelle in poliuretano, uno speciale accoppiamento ad innesto trasversale permette lo smontaggio lasciando al proprio posto supporti, pignoni e semiassi.

SPECIFICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE	DATI	UNITÀ
Lunghezza totale	da 3.000 a 5.000	mm
Larghezza totale	2.400	mm
Altezza totale	1.200	mm
Larghezza piano di vaglio	1.200	mm
Produttività	max. 100	m ³ /h
Tensione di alimentazione	400 / 3F + T	V
Potenza elettrica installata	5,5 – 7,5 – 11,0	kW
Giri del motore (frequenza 50 Hz)	1.400	giri/min
Velocità di rotazione massima degli alberi	variabile, max. 160	giri/min
Rapporto di trasmissione	10,84	giri/min
Numero alberi stellati	da 10 a 20	pz
Diametro dischi stellati	295	mm
Peso totale a vuoto	da ca. 3.000 a ca. 4.000	kg
Rumorosità a vuoto	ca. 75	dB(A)
Carico massimo ammissibile del materiale da vagliare (uniformemente distribuito)	1 – 3	ton/m ²
Inclinazione max (a salire, da lato alimentazione)	15°	gradi

Dati indicativi, dipendenti da condizioni operative e tipologia di materiale. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche e miglioramenti senza preavviso.



Vista della macchina – lato alimentazione



Tunnel di vaglio – lato uscita



O.R.S.I. SRL - ORGANIZZAZIONE RAPPRESENTANZE SOCIETÀ INDUSTRIALI s.r.l.

CORSO ALESSANDRIA, 49 – 15057 TORTONA – ITALIA --- TEL. 0131-861016 --- FAX 0131-866397 --- www.orsitortona.it --- info@orsitortona.it
 R.E.A. n. 115536 della C.C.I.A.A. di AL - R.I. n. 00346810062 della C.C.I.A.A. di AL – PARTITA IVA 00346810062 – CODICE FISCALE 00346810062